会社概要

サンゴバン・グループ

サンゴバンは、ベルサイユ宮殿「鏡の間」の製作を担当すべく、1665年にフランス国王ルイ14世の宰相コルベールにより国営ガラスメーカーとして設立されました。今日では、パリに本部を置き、上場企業として、ヨーロッパ、アメリカ、アジアなど世界66ヶ国で事業展開をしている一大産業グループです。2016年6月現在、従業員は世界中で、170,000人を超え、年間売上は、5兆円以上に達しています。

機能樹脂事業部　諏訪工場
諏訪工場（長野県）は、製造および研究開発の拠点となります。

サンゴバン株式会社

機能樹脂事業部 ライフサイエンス
カスタマーサービス

〒391-0106
長野県諏訪郡原村10801-5
TEL: 0266-79-6410
FAX: 0266-70-1002
ls-japan@saint-gobain.com
www.saint-gobain.co.jp

重要：サンゴバン株式会社機能樹脂事業部が供給する製品に対し、お客様が意図される用途への適切性と安全性はお客様ご自身でご確認ください。またすべての用途において使用するすべての材料に対する法的要求事項への適合性につきましても、お客様の責任の下でご確認いただきますようお願いいたします。サンゴバン株式会社機能樹脂事業部は、設計上、製造上などあらゆる用途において、同社製品の誤った使用により生じた不具合については、一切の責任を負いません。

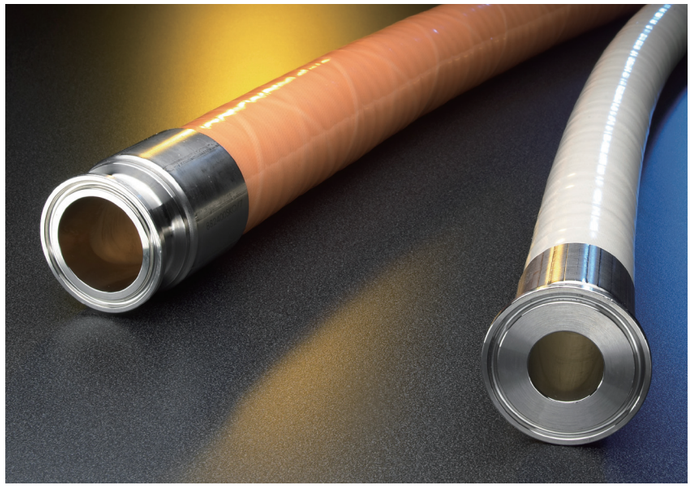
サンゴバン株式会社機能樹脂事業部は、商品性および特定目的への適合性についていかなる黙示保証もいたしません。

製品の仕様、梱包、その他ここに記載されている事項についてはお客様へ事前の断りなく変更することがあります。

FLS5250-2

ピュアフィット SVPホース

ワイヤー補強シリコーンホース



ピュアフィット SVP

ピュアフィットSVP白金加硫シリコーンホースは、らせん状のSUS 316ステンレスワイヤーで補強された多層構造を有し、径の大きい製品においても優れた屈曲性を備えています。ブレードとスパイラルワイヤーで補強されており、負圧でも使えます。推奨使用温度は－40℃から140℃です。

特徴

原材料の受け入れから、製造、検査にいたるまで、すべて厳密に管理された工程により製造されています。バッチ番号が割り当てられているため、トレーサビリティが確立しています。

適合規格

FDA、USP、食品衛生法（昭34年厚生省告示第370号）
ゴム製の器具又は容器包装（ほ乳器具を除く　昭和61年厚生省告示第85号）

白金加硫ワイヤー補強シリコーンホース

特徴

- バキューム用途にも使えます。
- 臭い移りがしにくい。
- サイズの品揃えが多い。（ホース内径12.7mm～76.2mm）
- 加圧時に膨らみが少ない。
- 多層構造のため、流体の目視はできない。
- ロットによるトレーサビリティーが確立。
- オートクレーブ、EOGおよび放射線による滅菌が可能。

代表的な用途

- 真空ポンプを用いた用途
- 医薬品の製造工程
- バイオテクノロジー
- 大容量の薬液移送
- ロードセル

シリコーンホース

ピュアフィットSVPホース　サイズ表

製品番号	ホース番号	内径		外径		肉厚		推奨最大使用圧力 *1 (MPa, 25℃)	最小曲げ半径 *2 (mm)	ホース重量 (kg/m)
		mm	(インチ)	mm	(インチ)	mm	(インチ)			
HOSSVP-08	08V	12.7	1/2	23.9	0.940	5.6	0.220	0.9	50	0.35
HOSSVP-12	12V	19.0	3/4	30.2	1.190	5.6	0.220	0.8	70	0.48
HOSSVP-16	16V	25.4	1	36.6	1.440	5.6	0.220	0.7	100	0.67
HOSSVP-24	24V	38.1	1-1/2	49.3	1.940	5.6	0.220	0.7	250	1.00
HOSSVP-32	32V	50.8	2	62.0	2.440	5.6	0.220	0.7	350	1.21
HOSSVP-40	40V	63.5	2-1/2	74.7	2.940	5.6	0.220	0.6	450	1.48
HOSSVP-48	48V	76.2	3	87.4	3.440	5.6	0.220	0.5	500	1.95

*1: 使用温度が上昇するにつれて、推奨最大使用圧力は低下いたします。
*2: 継手付近の最小曲げ半径は、上記数値より大きくなります。取り付け時には、ホースに折れがないことを必ず確認してください。

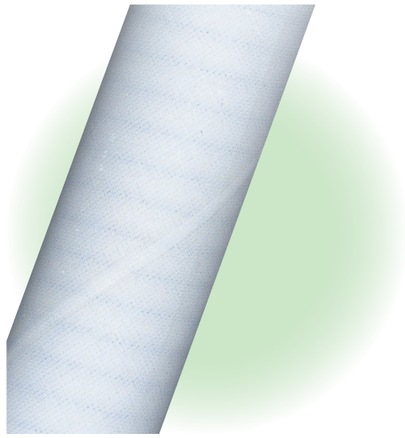
推奨使用温度

- −40～140℃

洗浄と殺菌について

- 通常のアルカリ性や酸性の洗剤を用いたCIPによる循環洗浄が可能です。
- 次亜塩素酸ソーダ200ppm程度の殺菌、120℃までのスチームや熱湯殺菌が可能です。

（注）　洗浄、殺菌は可能ですが、ゴムは高温、化学薬品で劣化することが避けられません。ご理解いただいた上で、ご使用ください。



継手と加工

継手材質	316Lステンレス
継手接液部表面仕上げ	精密機械加工（標準）
	電解研磨（ご指定ください）

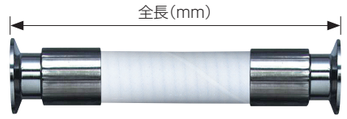
電解研磨のメリット

- 機械研磨で残った凹凸を更になめらかにする。
- 表面に不動態膜を作る。
- 洗浄工程で油脂分が除去されやすいため、清浄度、洗浄性能が向上し、腐食しにくい。

型番について

継手付きホースの型番は、以下の（例）ように18桁で表します。
（例）　ホース内径50.8mm、左右IDF2Sヘルール継手、全長3mの継手付きホースの場合

32V - TC20TC20 - 03000
ホース番号　左継手コード　右継手コード　ホース全長（5桁表記mm）



継手コード

IDFヘルール

継手規格	継手コード	
	精密機械加工	電解研磨
1S	TC10	CE10
1.5S	TC15	CE15
2S	TC20	CE20
2.5S	TC25	CE25
3S	TC30	CE30

IDFナット（小ナット/大ナット）

継手規格	継手コード
1S	UL10
1.5S	UN15/UL15
2S	UN20/UL20

IDFメール

継手規格	継手コード
1S	UM10
1.5S	UM15
2S	UM20

ISO小口径ヘルール

継手規格	継手コード	
	精密機械加工	電解研磨
8A	TJ05	JE05
15A	TJ07	JE07

米国小口径ヘルール

継手規格	継手コード	
	精密機械加工	電解研磨
TC1/2	TT05	TE05
TC3/4	TT07	TE07

カムロック（MIL-C-27487）

継手規格	継手コード
1"めす	CF10
1.5"めす	CF15

その他の継手につきましては、お問い合わせください。

継手とホースの組み合わせ表

ホース番号	継手コード													
	TJ05/JE05	TJ07/JE07	TC10/CE10	TC15/CE15	TC20/CE20	TC25/CE25	TC30/CE30	UL10	UN15/UL15	UN20/UL20	TT05/TE05	TT07/TE07	CF10	CF15
08V	●	●	●								●			
12V		●	●									●		
16V			●	●				●					●	
24V				●	●				●					●
32V					●					●				
40V						●								
48V							●							

その他の組み合わせにつきましては、お問い合わせください。

ドキュメント管理

適合証明書、電解研磨証明書等、ご相談ください。