



NV1620&1622は、アルミナ及びジルコニア質原料を電気炉で熔融し、急速凝固させてクルードを粉碎・製粒したアルミナジルコニア研削材です。

極微細で均一なアルミナジルコニア共晶部分からなり、自生発刃性に富み、優れた切味と抜群の耐久性を持つ砥粒で、特殊表面処理を施すことで研磨布紙用に適しています。

#### 販売粒度

P20～P220までご希望に応じます。(準ANSI規格)

#### 用途

ステンレス鋼及び特殊鋼等難削材の研磨布紙

#### 包装単位

正味20kg入り、3層クラフト紙袋

#### NorZon<sup>TM</sup> NV

商品コード	粒子形状	表面処理	引用規格	粒度	用途
1620	シャープ	無	準 ANSI	16-220	研磨布紙
1622	シャープ	ケイ酸ナトリウム	準 ANSI	16-220	研磨布紙



## 化学組成

CHEMICAL	PERCENT (%)
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	53.0-60.0
ZrO <sub>2</sub> + HfO <sub>2</sub>	39.0-42.5
CaO	~0.13
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	~0.20
MgO	~0.05
SiO <sub>2</sub>	~0.60
Na <sub>2</sub> O	~0.05
TiO <sub>2</sub>	~2.00
Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	~0.80

## かさ比重

ANSI B 74.4 1992 Test Unit A

SIZE	1620/1622 CA (MAX LPD)
20	2.22
24	2.16
30	2.16
36	2.14
40	2.06
50	1.97
60	1.95
80	1.97
100	1.92
120	1.93
150	1.93
180	1.93
220	1.90

## 物理特性

DESCRIPTION	MEASUREMENT
結晶サイズ	10-15 μm
真比重	4.68g/cm <sup>3</sup>
ビッカース硬度	19GPa
融点	1890°C
かさ比重	1.90-2.30g/cm <sup>3</sup>

## 粒度分布 / 準 ANSI 規格 1620 & 1622

粒度	1 段目	2 段目	3 段目	3 段目 + 4 段目	5 段目	受け皿
	①	②	③	④	⑤	-⑤
P20/Limits	+12/0	+16/(0-7)	(+16+18)/(34-50)	(+16+18+20)/(80-92)	(+16+18+20+25)/96+	-25/(0-4)
P24/Limits	+14/0	+18/(0-1)	(+18+20)/(10-18)	(+18+20+25)/(52-70)	(+18+20+25+30)/92+	-30/(0-8)
P30/Limits	+16/0	+20/(0-1)	(+20+25)/(10-18)	(+20+25+30)/(52-70)	(+20+25+30+35)/92+	-35/(0-8)
36T/Limits	+18/0	+25/(0-5)	(+25+30)/(14-28)	(+25+30+35)/(58-76)	(+25+30+35+40)/90+	-40/(0-10)
40T/Limits	+25/0	+35/(4-15)	(+35+40)/(48-73)	(+35+40+45)/(85-97)	(+35+40+45+50)/95+	-50/(0-5)
50T/Limits	+30/0	+40/(3-10)	(+40+45)/(36-52)	(+40+45+50)/(80-92)	(+40+45+50+60)/94+	-60/(0-6)
60T/Limits	+35/0	+45/(0-7)	(+45+50)/(15-35)	(+45+50+60)/(56-74)	(+45+50+60+70)/92+	-70/(0-8)
80T/Limits	+45/0	+60/(0-7)	(+60+70)/(15-35)	(+60+70+80)/(56-74)	(+60+70+80+100)/92+	-100/(0-8)
P100/Limits	+50/0	+70/(0-1)	(+70+80)/(10-18)	(+70+80+100)/(52-70)	(+70+80+100+120)/92+	-120/(0-8)
P120/Limits	+70/0	+100/(0-7)	(+100+120)/(34-50)	(+100+120+140)/(80-92)	(+100+120+140+170)/96+	-170/(0-4)
P150/Limits	+80/0	+120/(0-3)	(+120+140)/(20-32)	(+120+140+170)/(66-84)	(+120+140+170+200)/96+	-200/(0-4)
P180/Limits	+100/0	+140/(0-2)	(+140+170)/(10-20)	(+140+170+200)/(50-74)	(+140+170+200+230)/90+	-230/(0-10)
P220/Limits	+120/0	+170/(0-2)	(+170+200)/(10-20)	(+170+200+230)/(50-74)	(+170+200+230+270)/90+	-270/(0-10)

表示内容：(篩・メッシュサイズ)/(規格・重量%)

- ①: 100% 通過しなければならない標準ふるい ②: 一定量までとどまってもよい標準ふるいとその量 ③: 一定量以上とどまらなければならない標準ふるいとその量  
④: 二つのふるい(③+④)にとどまったものを合わせて一定量以上にならなければならないそれぞれの標準ふるいとその量 ⑤: 最大 3% まで通過してもよい標準ふるい

### For more information, please contact:

#### サンゴバン株式会社 CM事業部

〒541-0041  
大阪市中央区北浜1-1-14  
北浜一丁目平和ビル 7F  
TEL(06)4707-1700(代表)  
FAX(06)4707-1701

#### サンゴバン株式会社

〒102-0083  
東京都千代田区麹町3-7  
TEL(03)6893-0050  
FAX(03)3221-9976

WARNING: The information contained in this document is believed to be accurate and reliable without guarantee or warranty on the part of Saint-Gobain Ceramics and Plastics Inc. Further, nothing present herein should be interpreted as an authorization or inducement to practice any patented invention without an appropriate license.

SGKK CM Mar2016

[www.saint-gobain.co.jp](http://www.saint-gobain.co.jp)

©2016 Saint-Gobain Ceramic Materials GmbH