



NV1610&1612は、アルミナ及びジルコニア質原料を電気炉で熔融し、急速凝固させたクルードを粉碎・製粒したアルミナジルコニア研削材です。

極微細で均一なアルミナジルコニア共晶部分からなり、自生発刃性に富み、優れた切味と抜群の耐久性を持つ砥粒で、切断砥石及びオフセット砥石に適しています。

販売粒度

F10～F220までご要望に応じます。(準ANSI規格)

用途

ステンレス鋼及び特殊鋼等難削材の切断砥石、オフセット砥石

包装単位

正味20kg入り、3層クラフト紙袋

NorZonTM NV

商品コード	粒子形状	表面処理	引用規格	粒度	用途
1610	ブロッキー	無	準 ANSI	10-220	砥石
1612	ブロッキー	シラン	準 ANSI	10-220	砥石



化学組成

CHEMICAL	PERCENT (%)
Al ₂ O ₃	53.0-60.0
ZrO ₂ + HfO ₂	39.0-42.5
CaO	~0.13
Fe ₂ O ₃	~0.20
MgO	~0.05
SiO ₂	~0.60
Na ₂ O	~0.05
TiO ₂	~2.00
Y ₂ O ₃	~0.80

物理特性

DESCRIPTION	MEASUREMENT
結晶サイズ	10-15 μm
真比重	4.68g/cm ³
ビッカース硬度	19GPa
融点	1890°C
かさ比重	1.90-2.30g/cm ³

かさ比重

ANSI B 74.4 1992 Test Unit A

SIZE	1610	1612
12	2.185-2.305	2.225-2.345
14	2.165-2.285	2.205-2.325
16	2.115-2.235	2.155-2.275
20	2.100-2.220	2.140-2.260
24	2.095-2.215	2.135-2.255
30	2.030-2.150	2.070-2.190
36	1.970-2.090	2.010-2.130

粒度分布 / 準 ANSI 規格 1610 & 1612

粒度	1 段目 ①	2 段目 ②	3 段目 ③	3 段目 + 4 段目 ④	受け皿 ⑤
8	+5/0	+7/(0-20)	+8/45+	(+8+10)/70+	-12/(0-3)
10	+6/0	+8/(0-20)	+10/45+	(+10+12)/70+	-14/(0-3)
12	+7/0	+10/(0-20)	+12/45+	(+12+14)/70+	-16/(0-3)
14	+8/0	+12/(0-20)	+14/(30-60)	(+14+16)/55+	-18/(0-3)
16	+10/0	+14/(0-20)	+16/(25-55)	(+16+18)/55+	-20/(0-6)
20	+12/0	+16/(0-20)	+18/(20-50)	(+18+20)/60+	-25/(0-10)
24	+16/0	+20/(0-20)	+25/(35-65)	(+25+30)/55+	-35/(0-3)
30	+18/0	+25/(0-20)	+30/(40+)	(+30+35)/55+	-40/(0-3)
36	+20/0	+30/(0-20)	+35/45+	(+35+40)/65+	-45/(0-3)
46	+30/0	+40/(0-20)	+45/40+	(+45+50)/65+	-60/(0-3)
54	+35/0	+45/(0-20)	+50/40+	(+50+60)/65+	-70/(0-3)
60	+40/0	+50/(0-20)	+60/40+	(+60+70)/65+	-80/(0-3)
70	+45/0	+60/(0-20)	+70/40+	(+70+80)/65+	-100/(0-3)
80	+50/0	+70/(0-20)	+80/40+	(+80+100)/65+	-120/(0-3)
90	+60/0	+80/(0-20)	+100/40+	(+100+120)/65+	-140/(0-3)
100	+70/0	+100/(0-20)	+120/40+	(+120+140)/65+	-200/(0-3)
120	+80/0	+120/(0-20)	+140/40+	(+140+170)/65+	-230/(0-3)
150	+100/0	+140/(0-20)	(+170+200)/40+	(+170+200+230)/65+	-325/(0-3)
180	+120/0	+170/(0-20)	(+200+230)/40+	(+200+230+270)/65+	
220	+140/0	+200/(0-20)	(+230+270)/40+	(+230+270+325)/65+	

表示内容：(篩・メッシュサイズ)/(規格・重量%)

①: 100% 通過しなければならない標準ふるい ②: 一定量までとどまってもよい標準ふるいとその量 ③: 一定量以上とどまらなければならない標準ふるいとその量

④: 二つのふるい(③+④)にとどまったものを合わせて一定量以上にならなければならないそれぞれの標準ふるいとその量 ⑤: 最大 3% まで通過してもよい標準ふるい

For more information, please contact:

サンゴバン株式会社 CM事業部

〒541-0041
大阪市中央区北浜1-1-14
北浜一丁目平和ビル 7F
TEL(06)4707-1700(代表)
FAX(06)4707-1701

サンゴバン株式会社

〒102-0083
東京都千代田区麹町3-7
TEL(03)6893-0050
FAX(03)3221-9976

WARNING: The information contained in this document is believed to be accurate and reliable without guarantee or warranty on the part of Saint-Gobain Ceramics and Plastics Inc. Further, nothing present herein should be interpreted as an authorization or inducement to practice any patented invention without an appropriate license.

SGKK CM Mar2016

www.saint-gobain.co.jp

©2016 Saint-Gobain Ceramic Materials GmbH