

# タイゴン Ink 1000

## UVインクに最適な耐薬品チューブ

UVインク移送チューブにおいて、UV遮断性能を満たすことは業界標準となっています。タイゴン Ink 1000チューブは、当社特許取得技術によりインクの品質保持が加速試験で実証されており、UV印刷市場に最適な製品です。

### UVインク移送のために設計開発

満足のいくプリンター性能を確保するためには、チューブの柔軟性とインクに対する化学的適合性がUVインク移送における最も重要な要素となります。タイゴンInk 1000チューブは、デジタル印刷や3DプリンターなどのUVインクが使用される環境において、優れた性能を発揮するように特別に設計されています。本製品は、様々な希釈剤(BOA、VMOX、HDDAなど)を用いて長時間にわたって試験されており、優れた耐薬品性を示しています。

### 代表的な用途例

- ・ デジタル印刷
- ・ インクジェット印刷
- ・ ワイドフォーマット印刷
- ・ パッケージ印刷
- ・ 3Dプリンター



### 特徴

- ・ 特に低分子アクリルモノマーに対する優れた耐薬品性
- ・ 高い柔軟性
- ・ UV遮断性能
- ・ 溶出量が少ない
- ・ 長寿命



# タイゴン Ink 1000

www.saint-gobain.co.jp

## タイゴン Ink 1000

| 品番        | ID          | OD          | 片肉厚          | 巻長さ       | 最小曲げ半径       | 真空定格<br>23°C | 最大使用圧力<br>23°C | 最大使用圧力<br>50°C |
|-----------|-------------|-------------|--------------|-----------|--------------|--------------|----------------|----------------|
|           | mm(in)      | mm(in)      | mm(in)       | m(ft)     | mm(in)       | mmHg         | MPa            | MPa            |
| AOC1S1517 | 3 (0.118)   | 5 (0.197)   | 1 (0.039)    | 15 (49.2) | 9.5 (0.375)  | 760          | 0.9            | 0.57           |
| AOC1S2266 | 3.2 (0.126) | 6.4 (0.252) | 1.6 (0.0625) | 15 (49.2) | 6.4 (0.25)   | 760          | 1.16           | 0.72           |
| AOC1S1518 | 4 (0.157)   | 6 (0.236)   | 1 (0.039)    | 15 (49.2) | 15.9 (0.625) | 760          | 0.74           | 0.49           |
| AOC1S2136 | 4.8 (0.189) | 8 (0.315)   | 1.6 (0.0625) | 15 (49.2) | 15.9 (0.625) | 760          | 0.84           | 0.59           |
| AOC1S1520 | 6 (0.236)   | 8 (0.315)   | 1 (0.039)    | 15 (49.2) | 19.1 (0.75)  | 760          | 0.52           | 0.39           |

## 一般物性

| 項目                   | ASTM<br>試験法      | 値          |       |
|----------------------|------------------|------------|-------|
|                      |                  | 内層         | 外層    |
| デュロメータ硬さ (ショアA、15秒値) | D2240            | 54 (ショア D) | 90    |
| 曲げ弾性率(MPa)           | D790             | 6825.8     | 158.6 |
| 引張強さ (MPa)           | D412             | 18.8       | 16.1  |
| 極限伸度 (%)             | D412             | 410        | 470   |
| 引裂強さ (kN/m)          | D1004            | 0.09       | 0.06  |
| 圧縮永久歪み(%)70°C22時間    | D395<br>Method B | 34         | 54    |
| 比重                   | D792             | 0.93       | 0.91  |
| 吸水率(%) 23°C 24時間     | D570             | < 0.01     | 0.067 |
| 最大推奨動作温度 (°C)        | -                | 55         |       |
| 色                    | -                | 黒          |       |

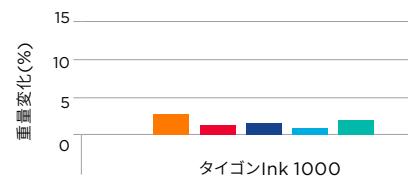
特に記載がない限り、すべての試験は室温(22°C)で実施されました。  
記載されている値は、厚さ0.075インチの押し出し成形ストリップ、厚さ0.075インチの成形ASTMブラーク  
または成形ASTMデュロメーターポタンで測定されたものです。

使用圧力と破裂圧力の値は、管理された実験室条件下で実施された試験から得られたものです。  
チューブの耐圧性は、温度、ケミカル・アタック、応力、脈動、継手への取り付けなど、さまざまな要因によって低下します。チューブを指定する前に、使用条件をシミュレーションした試験を実施することが不可欠です。  
使用圧力と破裂圧力の値は、管理された実験室条件下で実施された試験から得られたものです。  
チューブの耐圧性は、温度、ケミカル・アタック、応力、脈動、継手への取り付けなど、さまざまな要因によって低下します。チューブを指定する前に、使用条件をシミュレーションした試験を実施することが不可欠です。

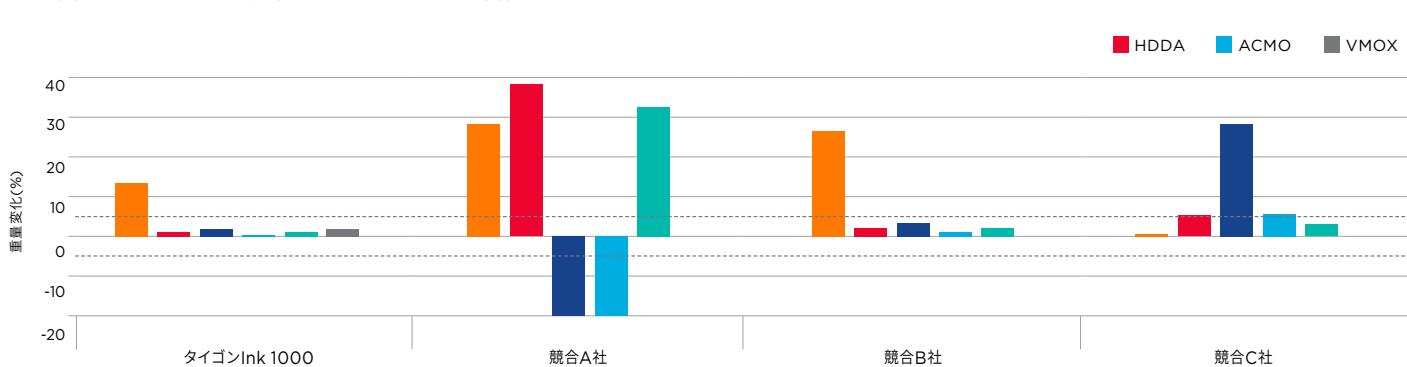
## 製品特性

|                       |     |
|-----------------------|-----|
| 透明度                   | 不透明 |
| UV遮断性 (min.200-550nm) | あり  |

## 希釈モノマー浸漬試験 (チューブ内充填密閉、40°C4週間)



## 希釈モノマー浸漬試験(完全浸漬、40°C4週間)



注:一般に許容される重量変化の限度を破線で示しています。(±5%重量増加または減少)



### サンゴバン 株式会社

機能樹脂事業部 ライフサイエンス  
カスタマーサービス  
TEL : 050-8882-6342  
Email : ls-japan@saint-gobain.com

〒102-0083

東京都千代田区麹町3-7

〒391-0106

長野県諏訪郡原村10801-5



重要: Saint-Gobain Performance Plastics が供給する製品に対し、お客様が意図される用途への適合性と安全性はお客様ご自身でご確認ください。また全ての用途において、使用する全ての材料に対する法的要求事項への適合性につきましても、お客様の責任の下でご確認いただきますようお願いいたします。Saint-Gobain Performance Plasticsは、設計上、製造上などあらゆる用途において、製品の誤った使用により生じた不具合については、一切の責任を負いません。Saint-Gobain Performance Plasticsは、商品性および特定目的への適合性についていかなる默示保証もいたしません。

注意:本書は、製品および可能な用途に関する情報を提供することを目的としています。本書は製品仕様書ではなく、特定の機能を提供するものでも、特定の用途における製品性能を保証するものではありません。そのため、製品が特定の用途の要件を満たすために、実用試験を実施することを強く推奨いたします。

Tygon®は登録商標です。

原文は英語であり、邦訳化していますが、相違のある場合は英文カタログが優先されるものとします。製品の仕様、梱包、その他ここに記載されている事項についてはお客様へ事前の断りなく変更することがあります。