



Tape Solutions for Composite Molding

コンポジットモールドイング向けテープ



Tape Solutions for Composite Molding

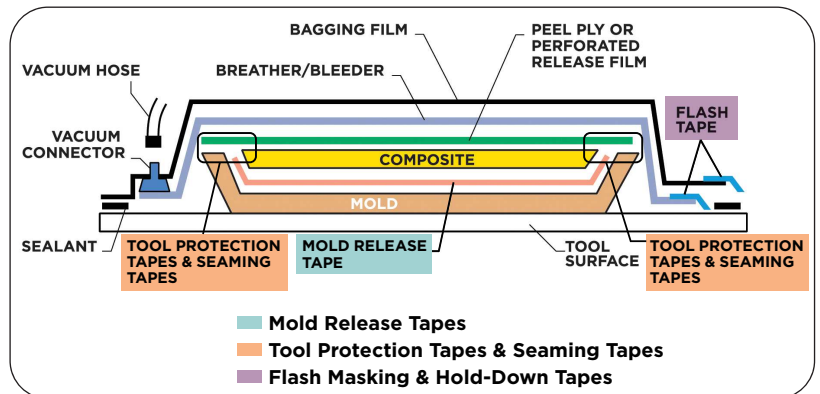
サンゴバンのCHRテープは、塗膜剥離時のマスキング・コンパートメントやカーゴの隔壁継ぎ目テープ・ライニング・多目的摺動テープ等の要求の厳しい用途において幅広く使用されます。また、重要かつ不可欠な機内システムの保護・マスキング材料として構造材料製造・航空機のエンジン修繕でも必要とされます。

モールド離型テープ

製品：PTFEフィルム層とPTFE含浸ガラスクロスで構成されるPTFEガラスクロスラミネートテープ

機能：コンポジット材料のモールドからの離型およびモールド保護

特徴：滑らかな非粘着面・追従性・強度・耐熱性を持ち、糊残り無しで剥がせます。テープ表面の織り目によりコンポジット材表面をマット(艶消し)仕上げにすることが可能



PTFEフィルムラミネートガラスクロステープ

CHR SGB6&SGC6は、独自の技術によりテープ表面にクラック・ピンホールの無い製品です。ガラスクロス上層のPTFE層は表面欠点がなく、テープ寿命の長期化が可能であり、またコンポジット材へのテープ表面形状の意図せぬ転写を低減します。用途によっては、低グレードの離型テープと比較して20倍長く使用することも可能です。長寿命化の例としては、1) SGB6-4が、大型の風車ブレード製造において10倍の効率化を実現したケースや、2) SGB6-4が、均一されたマット表面仕上げ(艶消し)により医療機器MRI製造時において表面欠点を低減したケースがあります。

PTFE含浸ガラスクロステープ PTFE含浸ガラスクロスは、PTFEテープと比較して優れた耐摩耗性・端裂抵抗・高い引張強度・寸法安定性があります。シリコン不使用タイプもあります。**CHR** 8015は、大型部材モールドの継ぎ目を最小限にする48inches(1219 mm)の広幅品です。**CHR** SG16-05は、非常に滑らかな表面によりコンポジット材表面を光沢(艶あり)仕上げにすることが可能です。**CHR** SG25は、性能とコストのバランスに最も優れたプライマリーグレードのガラスクロスを採用しています。

PTFEフィルムテープ **CHR** 2045-5は、大型部材のモールド時の継ぎ目を最小限にする1219 mm (48inches)の広幅品です。

モールド保護テープ・ジョイント(継ぎ目)テープ

製品：押し出し・高弾性・切削フッ素フィルムテープ

機能：コンポジット材製造時の表面離型材料・モールド保護

特徴：滑らかな非粘着面・追従性・強度・耐熱性・糊残り無し

押し出しPTFEテープ: **CHR** 2275-2, 2285-2 & 2296-2は、押し出し・配向・高弾性PTFEフィルムに感圧式耐熱粘着剤を塗布したテープです。テープ色が鮮やかであり、航空機の翼や風力タービンブレード等の大型コンポジット材製造時のテープ混入防止の点から目にとまりやすいテープです。高温下での養生用途では、2275 (ダークオレンジ)、2285 (ブライトオレンジ)、2296 (イエロー)がフラッシュブレーカーテープとして使用されます。

高弾性PTFEテープ: **CHR** 2255-2は、コンポジットモールド向けに最も広く使用される製品です(CHR 2250-2は、シリコン不使用タイプ)。2255及び2250は、モールドの縁(ヘリ)に使用されるだけでなく、モールド離型テープの長寿命化に貢献する離型材料間の継ぎ目テープとしても使用されます。2045-3を始めとするPTFEテープは、滑らかな表面とPTFE含浸ガラスクロステープと比較して厚いPTFE層により長く持ちます。

FEPテープ: **CHR** 2355は、追従性がよく伸縮性があるためコーナー部のマスキングとして2255-2と一緒に使用されます。

フラッシュブレーカーテープおよびホールドダウン(仮止め)テープ

製品: ポリイミドテープ CHR K201 & K202およびPETテープ CHR M824, M832, M887, M895, M851, M783, M852 & M855は、一般的にフラッシュブレーカーテープと呼ばれ、バッキングフィルム・バキュームチューブの固定や樹脂飛びからの保護に使用されます。

特徴: 耐熱性および剥離時の糊残り無し(シリコン粘着剤不使用タイプあり)

PETテープ:シリコンは、汚染によるコンポジット材料製造不良・塗装困難・下流工程への悪影響の可能性があり、コンポジットモールドディング製造工程において好ましくなく、最高200℃まで使用できるゴム系粘着剤はより適した選択肢となります。コンポジットモールドディング工程において、フラッシュブレーカーテープはモールドへ積層されるコンポジット部材固定のため外周に貼られます。モールドは、インバー (不変鋼 ふへんこう)のような特殊な合金で作られており極めて高価であるため、モールドディング工程時の過多量によるレジン漏れからのモールド保護を目的として通常25.4mm(1inch)・50.8mm(2inchs)幅のテープでマスキングされます。

コンポジットモールドディング向けテープ

基材	粘着剤	基材厚み						最高使用温度 短時間 (1-5時間)	特徴
		製品名							
		0.025 mm (0.001 in)	0.050 mm (0.002 in)	0.075 mm (0.003 in)	0.125 mm (0.005 in)	0.125 mm (0.006 in)	0.250 mm (0.010 in)		
PTFEフィルム ラミネートガラスクロス	シリコン系				SGB6-4	SGC6-6	SGB6-10	310℃ (600°F)	高品質の非粘着性・長寿命・ 均一表面仕上げ
PTFEガラスクロス	シリコン系				SG16-05			310℃ (600°F)	ハイレード基材 滑らかな表面仕上げ
PTFEガラスクロス	シリコン系			8015-3	8015-5		8015-10	310℃ (600°F)	最大幅 1219mm (48 inch)の広幅品
PTFEガラスクロス	シリコン系			SG25-3	SG25-5		SG25-10	310℃ (600°F)	モールド離型向け標準品
PTFEガラスクロス	シリコン系					SG35-6		310℃ (600°F)	マット表面仕上げ(艶消し)
押し出しPTFE	シリコン系		2285, 2296, 2275					310℃ (600°F)	鮮やかなカラー 2285-2 オレンジ・2296-2 イエロー・2275-2 ダークオレンジ
高弾性PTFE	ゴム系		2250-2					200℃ (400°F)	シリコン不使用・剥離時の糊残り無し
高弾性PTFE	シリコン系		2255-2					310℃ (600°F)	寸法安定性・カールおよびねじれが少ない
切削PTFE	シリコン系			2045-3	2045-5			310℃ (600°F)	最大幅 1219mm (48 inch)の広幅品
FEP・ETFE	シリコン系		2355, 2455					200℃ (400°F)	高い追従性
ポリイミド	シリコン系	K201	K202					310℃ (600°F)	耐熱性フラッシュブレーカーテープ ホールドダウン(仮止め)テープ
ポリエステル(PET)	ゴム系	M851 Green	M852 Green		M855 Green			200℃ (400°F)	微粘着シリコン不使用 フラッシュブレーカーテープ ホールドダウン(仮止め)テープ グリーンカラー
ポリエステル(PET)	ゴム系		M783 Pink					200℃ (400°F)	強粘着シリコン不使用フラッシュブレーカーテープ ホールドダウン(仮止め)テープ ピンクカラー
ポリエステル(PET)	シリコン系	M824 Blue	M832 Blue		M895 Blue			200℃ (400°F)	標準的なフラッシュブレーカーテープ ホールドダウン(仮止め)テープ ブルーカラー
ポリエステル(PET)	シリコン系		M887 Emerald					200℃ (400°F)	標準的なフラッシュブレーカーテープ ホールドダウン(仮止め)テープ エメラルドカラー

モールド離型テープ モールド保護および継ぎ目テープ フラッシュブレーカーテープおよびホールドダウン(仮止め)テープ

Your Partner in Custom Tape Solutions

A custom tape solution can pay for itself many times over thanks to the process and product improvements it can provide. Tape development engineers will work with partners to design an economical but highly effective tape product.

Even with endless permutations of industrial tapes available only one company that can deliver a custom-made tape with optimal adhesive, the perfect backing materials, seamless process integration and superb performance.

To learn more about how Saint-Gobain can help solve tape and materials engineering challenges, call us or visit us online.

Distributed by:

Scan to visit our website:



サンゴバン株式会社 機能樹脂事業部

本社(カスタマーサービス)

東京都千代田区麹町3-7サンゴバンビル

TEL 03-6256-9702

FAX 03-6256-9709

免責: 当社の責任は、証明された瑕疵の部分について代替品を提供すること、又は当社判断によりその購入代金を返還することに限定されます。お客様は、直接的であると重大であるとを問わず、また使用、誤用から生じたものであるか、商品の使用能力がないことから生じたものであるかを問わず、傷害、損失、滅失その他一切のリスクを引き受けるものとします。当社は、特定目的への適合性や市販性に対する黙示の保証を含め、その他は明示黙示を問わず一切の保証をしません。注意: 当社は当社が提供した一切の助言、製品の導入若しくは使用したことによるパフォーマンス又は結果又はお客様が組み入れた最終製品につき、一切の責任を負いません。ご希望の特定目的への当社製品の適合性を見極めるため、お客様ご自身でテストを実施する必要があります。

注意事項: 原文は英語であり忠実に邦訳化していますが、相違のある場合は英語版の内容が優先されるものとします。

※本カタログに記載された製品の仕様、取扱など、予告なく変更する事がありますのでご了承ください。

Form #1509-JP | © Saint-Gobain June 2018 | CHR and Saint-Gobain are trademarks of Saint-Gobain.