

## 会社概要

### サンゴバン・グループ

サンゴバンは、ベルサイユ宮殿「鏡の間」の製作を担当すべく、1665年にフランス国王ルイ14世の宰相コルベールにより国営ガラスメーカーとして設立されました。今日では、パリに本部を置き、上場企業として、ヨーロッパ、アメリカ、アジアなど世界66ヶ国で事業展開をしている一大産業グループです。2016年6月現在、従業員は世界中で、170,000人を超え、年間売上は、5兆円以上に達しています。



機能樹脂事業部 諏訪工場  
諏訪工場(長野県)は、製造および研究開発の拠点となります。



## サンゴバン株式会社

機能樹脂事業部ライフサイエンス

カスタマーサービス

〒391-0106

長野県諏訪郡原村10801-5

TEL: 0266-79-6410

FAX: 0266-70-1002

ls-japan@saint-gobain.com

www.saint-gobain.co.jp

重要：サンゴバン株式会社機能樹脂事業部が供給する製品に対し、お客様が意図される用途への適切性と安全性はお客様ご自身でご確認ください。またすべての用途において使用するすべての材料に対する法的要求事項への適合性につきましても、お客様の責任の下でご確認いただきますようお願いいたします。サンゴバン株式会社機能樹脂事業部は、設計上、製造上などあらゆる用途において、同社製品の誤った使用により生じた不具合については、一切の責任を負いません。

サンゴバン株式会社機能樹脂事業部は、商品性および特定目的への適合性についていかなる黙示保証もいたしません。

製品の仕様、梱包、その他ここに記載されている事項についてはお客様へ事前の断りなく変更することがあります。

FLS-6095-JP-4

# FEPサイトチューブ

## フッ素樹脂チューブ製フローサイト



### FEPサイトチューブ

FEPサイトチューブは衝撃に強く、移送される流体の目視検査を安全に行える製品で、ガラス製サイトグラスの互換製品として開発されました。ガラス製のように割れる心配はなく、またフッ素樹脂製で耐薬品性に優れ、アルカリ性や酸性の洗剤に対して耐性があります。紫外線、太陽光の影響を受けにくく、黄ばみにくい。液面計としてお使いいただけます。推奨使用温度は-40℃から121℃です。

### 適合規格

FDA、USP、食品衛生法(昭34年厚生省告示第370号)

### ガラス製サイトグラス 互換製品

#### 特徴

- 衝撃に強く、移送される流体の目視検査を安全に行える。
- 非汚染性：臭い移りがしにくい。
- 平滑でスムーズな内面構造：洗浄しやすく、堆積物が生じにくく、圧力損失が少ない。
- 耐圧性にも優れる。
- 広い使用温度範囲。
- 軽量で、場所をとらない。
- 紫外線、太陽光の影響を受けにくい。
- 黄ばみにくい。
- 液面計として使用可能。
- 金属検出器を使用できる。

#### 代表的な用途

- 流体の目視検査
- CIP洗浄の監視
- 金属検知パイプ
- 製品混合の監視
- 気泡検出



# FEPサイトチューブ

## FEPサイトチューブ サイズ表

製品番号	ホース番号	内径(呼び径)		推奨最大 使用圧力 *1 (MPa, 25°C)
		mm	(インチ)	
3308FEPTB	08T	12.7	1/2	0.7
3312FEPTB	12T	19.0	3/4	0.7
3316FEPTB	16T	25.4	1	0.7
3324FEPTR	24T	38.1	1-1/2	0.7
3332FEPTR	32T	50.8	2	0.7
3348FEPTB	48T	76.2	3	0.5

\*1: 使用温度が上昇するにつれて、推奨最大使用圧力は低下いたします。

## 推奨使用温度

- -40~121°C

## 洗浄と殺菌について

- 通常のアルカリ性や酸性の洗剤を用いたCIPによる循環洗浄が可能です。
- 次亜塩素酸ナトリウム200ppm程度の殺菌、120°Cまでのスチームや熱湯殺菌が可能です。



# 継手と加工



継手材質	316Lステンレス
継手接液部表面仕上げ	精密機械加工(標準) 電解研磨(ご指定ください)

## 電解研磨のメリット

- 機械研磨で残った凹凸を更になめらかにする。
- 表面に不動態膜を作る。
- 洗浄工程で油脂分が除去されやすいため、清浄度、洗浄性能が向上し、腐食しにくい。

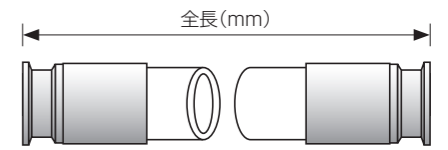
# 型番について

FEPサイトチューブの型番は、以下の(例)のように18桁で表します。

(例) チューブ内径25.4mm、左右IDF1Sヘルール継手、全長300mm のFEPサイトチューブの場合

## 16T - TC10TC10 - 00300

ホース番号 左継手コード 右継手コード ホース全長(5桁表記mm)



## 継手コード

### IDFヘルール

継手規格	継手コード	
	精密機械加工	電解研磨
1S	TC10	CE10
1.5S	TC15	CE15
2S	TC20	CE20
3S	TC30	CE30

### ISO小口径ヘルール

継手規格	継手コード	
	精密機械加工	電解研磨
15A	TJ07	JE07

### IDFメーラ

継手規格	継手コード
1S	UM10
1.5S	UM15
2S	UM20

### IDFナット(小ナット/大ナット)

継手規格	継手コード
1S	UL10
1.5S	UN15/UL15
2S	UN20/UL20

その他の継手につきましては、お問い合わせください。

## 継手とホースの組み合わせ表

ホース番号	継手コード															
	TJ07	JE07	TC10	CE10	TC15	CE15	TC20	CE20	TC30	CE30	UM10	UM15	UM20	UL10	UN15/UL15	UN20/UL20
12T	●	●	●	●												
16T			●	●							●			●		
24T					●	●						●			●	
32T							●	●					●			●
48T									●	●						

その他の組み合わせにつきましては、お問い合わせください。

# ドキュメント管理

適合証明書、電解研磨証明書等、ご相談ください。